**PRILOGA D/6**

**SPECIFIKACIJA ZAHTEV NAROČNIKA[[1]](#footnote-1)5**

**Vrsta, lastnosti, kakovost in izgled predmeta javnega naročila/ponudbe:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| * 1. **1. TALILNI VLOŽEK NH/NV 000 gG** | | | |
| **TEHNIČNI PODATKI** | | **ZAHTEVANO** | **PONUJENO** |
| - proizvajalec | | navesti |  |
| - tip NN talilnega vložka | | navesti |  |
| - velikosti NH/NV000 gG | | DA |  |
| - nazivna delovna napetost | | 500 V a.c. |  |
| - nazivna izklopna zmogljivost min. | | 120 kA |  |
| - nazivni delovni tok | | 2 – 125 A |  |
| - max. izgubna moč talilnega vložka [W] | | ≤ 7,5 |  |
| Max. talilni integral I2t pri 0,01 s  (pred oblokom, po IEC 60269-1 Tabela 7) | 6A | 225 A2s |  |
| 10A | 576 A2s |  |
| 16A | 1.000 A2s |  |
| 20A | 1.800 A2s |  |
| 25A | 3.000 A2s |  |
| 35A | 5.000 A2s |  |
| 40A | 9.000 A2s |  |
| 50A | 16.000 A2s |  |
| 63A | 27.000 A2s |  |
| 80A | 46.000 A2s |  |
| 100A | 86.000 A2s |  |
| 125A | 140.000 A2s |  |
| - kombinirani indikator delovanja talilnega vložka  na gornji in na čelni strani keramičnega telesa | | DA |  |
| - aluminijasti zapiralni pokrov | | DA |  |
| - srebreni kontaktni noži  (min. debelina galvanskega nanosa 3µm) | | navesti |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| * 1. **2. TALILNI VLOŽEK NH/NV 00 gG** | | | |
| **TEHNIČNI PODATKI** | | **ZAHTEVANO** | **PONUJENO** |
| - proizvajalec | | navesti |  |
| - tip NN talilnega vložka | | navesti |  |
| - velikosti NH/NV00 gG | | DA |  |
| - nazivna delovna napetost | | 500 V a.c. |  |
| - nazivna izklopna zmogljivost min. | | 120kA |  |
| - nazivni delovni tok | | 25 - 160 A |  |
| - max. izgubna moč talilnega vložka [W] | | ≤ 12 |  |
| Max. talilni integral I2t pri 0,01 s  (pred oblokom, po IEC 60269-1 Tabela 7) | 160A | 250.000 A2s |  |
| kombinirani indikator delovanja talilnega vložka  na gornji in na čelni strani keramičnega telesa | | DA |  |
| - aluminijasti zapiralni pokrov | | DA |  |
| - srebreni kontaktni noži  (min. debelina galvanskega nanosa 3µm) | | navesti |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| * 1. **3. TALILNI VLOŽEK NH1C/NV1 gG** | | | |
| **TEHNIČNI PODATKI** | | **ZAHTEVANO** | **PONUJENO** |
| - proizvajalec | | navesti |  |
| - tip NN talilnega vložka | | navesti |  |
| - velikosti NH1C/NV1 gG | | DA |  |
| - nazivna delovna napetost | | 500 V a.c. |  |
| - nazivna izklopna zmogljivost min. | | 120 kA |  |
| - nazivni delovni tok | | 25 – 160 A |  |
| - max. izgubna moč talilnega vložka [W] | | ≤ 23 |  |
| Max. talilni integral I2t pri 0,01 s  (pred oblokom, po IEC 60269-1 Tabela 7) | 25A | 3.000 A2s |  |
| 35A | 5.000 A2s |  |
| 50A | 16.000 A2s |  |
| 63A | 27.000 A2s |  |
| 80A | 46.000 A2s |  |
| 100A | 86.000 A2s |  |
| 125A | 140.000 A2s |  |
| 160A | 250.000 A2s |  |
| kombinirani indikator delovanja talilnega vložka  na gornji in na čelni strani keramičnega telesa | | DA |  |
| - aluminijasti zapiralni pokrov | | DA |  |
| - srebreni kontaktni noži  (min. debelina galvanskega nanosa 3µm) | | navesti |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| * 1. **4. TALILNI VLOŽEK NH1/NV1 gG** | | | |
| **TEHNIČNI PODATKI** | | **ZAHTEVANO** | **PONUJENO** |
| - proizvajalec | | navesti |  |
| - tip NN talilnega vložka | | navesti |  |
| - velikosti NH1/NV1 gG | | DA |  |
| - nazivna delovna napetost | | 500 V a.c. |  |
| - nazivna izklopna zmogljivost min. | | 120 kA |  |
| - nazivni delovni tok | | 200 – 250 A |  |
| - max. izgubna moč talilnega vložka [W] | | ≤ 23 |  |
| Max. talilni integral I2t pri 0,01 s   |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | | 1. **TALILNI VLOŽEK N** (pred oblokom, po IEC 6069-1 Tabela – 7) | | | | | **TEHNIČNI PODATKI** | | **ZAHTEVANO** | **PONUJENO** | | - proizvajalec | | navesti |  | | - tip NN talilnega vložka | | navesti |  | | - velikosti NH/NV2 gG | | DA |  | | - nazivna delovna napetost | | 500 V a.c. |  | | - nazivna izklopna zmogljivost min. | | 120 kA |  | | - nazivni delovni tok | | 63– 400 A |  | | - max. izgubna moč talilnega vložka [W] | | ≤ 34 |  | | Max. talilni integral I2t pri 0,01 s  (pred oblokom, po IEC 60269-1 Tabela 7) | 80A | 46.000 A2s |  | | 100A | 86.000 A2s |  | | 125A | 140.000 A2s |  | | 160A | 250.000 A2s |  | | 200A | 400.000 A2s |  | | 224A | 520.000 A2s |  | | 250A | 760.000 A2s |  | | 280A | 760.000 A2s |  | | 300A | 1.300.000 A2s |  | | 315A | 1.300.000 A2s |  | | 355A | 2.250.000 A2s |  | | 400A | 2.250.000 A2s |  | | - kombinirani indikator delovanja talilnega vložka  na gornji in na čelni strani keramičnega telesa | | DA |  | | - aluminijasti zapiralni pokrov | | DA |  | | - srebreni kontaktni noži  (min. debelina galvanskega nanosa 3µm) | | navesti |  |   (pred oblokom, po IEC 60269-1 Tabela 7) | 200A | 400.000 A2s |  |
| 224A | 520.000 A2s |  |
| kombinirani indikator delovanja talilnega vložka  na gornji in na čelni strani keramičnega telesa | |  |  |
| - aluminijasti zapiralni pokrov | | DA |  |
| - srebreni kontaktni noži  (min. debelina galvanskega nanosa 3µm) | | navesti |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. **5. TALILNI VLOŽEK NH2C/NV2C gG** | | | |
| **TEHNIČNI PODATKI** | | **ZAHTEVANO** | **PONUJENO** |
| - proizvajalec | | navesti |  |
| - tip NN talilnega vložka | | navesti |  |
| - velikosti NH2C/NV2C gG | | DA |  |
| - nazivna delovna napetost | | 500 V a.c. |  |
| - nazivna izklopna zmogljivost min. | | 120 kA |  |
| - nazivni delovni tok | | 63– 400 A |  |
| - max. izgubna moč talilnega vložka [W] | | ≤ 34 |  |
| Max. talilni integral I2t pri 0,01 s  (pred oblokom, po IEC 60269-1 Tabela 7) | 80A | 46.000 A2s |  |
| 100A | 86.000 A2s |  |
| 125A | 140.000 A2s |  |
| 160A | 250.000 A2s |  |
| 200A | 400.000 A2s |  |
| 224A | 520.000 A2s |  |
| 250A | 760.000 A2s |  |
| - kombinirani indikator delovanja talilnega vložka  na gornji in na čelni strani keramičnega telesa | | DA |  |
| - aluminijasti zapiralni pokrov | | DA |  |
| - srebreni kontaktni noži  (min. debelina galvanskega nanosa 3µm) | | navesti |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. **6. TALILNI VLOŽEK NH2/NV2 gG** | | | |
| **TEHNIČNI PODATKI** | | **ZAHTEVANO** | **PONUJENO** |
| - proizvajalec | | navesti |  |
| - tip NN talilnega vložka | | navesti |  |
| - velikosti NH2/NV2 gG | | DA |  |
| - nazivna delovna napetost | | 500 V a.c. |  |
| - nazivna izklopna zmogljivost min. | | 120 kA |  |
| - nazivni delovni tok | | 280– 400 A |  |
| - max. izgubna moč talilnega vložka [W] | | ≤ 34 |  |
| Max. talilni integral I2t pri 0,01 s  (pred oblokom, po IEC 60269-1 Tabela 7) | 280A | 760.000 A2s |  |
| 300A | 1.300.000 A2s |  |
| 315A | 1.300.000 A2s |  |
| 355A | 2.250.000 A2s |  |
| 400A | 2.250.000 A2s |  |
| - kombinirani indikator delovanja talilnega vložka  na gornji in na čelni strani keramičnega telesa | | DA |  |
| - aluminijasti zapiralni pokrov | | DA |  |
| - srebreni kontaktni noži  (min. debelina galvanskega nanosa 3µm) | | navesti |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. **7. TALILNI VLOŽEK NH3C/NV3 gG** | | | |
| **TEHNIČNI PODATKI** | | **ZAHTEVANO** | **PONUJENO** |
| - proizvajalec | | navesti |  |
| - tip NN talilnega vložka | | navesti |  |
| - velikosti NH3C/NV3 gG | | DA |  |
| - nazivna delovna napetost | | 500 V a.c. |  |
| - nazivna izklopna zmogljivost min. | | 120 kA |  |
| - nazivni delovni tok | | 300 – 400 A |  |
| - max. izgubna moč talilnega vložka [W] | | ≤ 48 |  |
| Max. talilni integral I2t pri 0,01 s  (pred oblokom, po IEC 60269-1 Tabela 7) | 300A | 1.300.000 A2s |  |
| 315A | 1.300.000 A2s |  |
| 355A | 2.250.000 A2s |  |
| 400A | 2.250.000 A2s |  |
| kombinirani indikator delovanja talilnega vložka  na gornji in na čelni strani keramičnega telesa | | DA |  |
| - aluminijasti zapiralni pokrov | | DA |  |
| - srebreni kontaktni noži  (min. debelina galvanskega nanosa 3µm) | | navesti |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. **8. TALILNI VLOŽEK NH3/NV3 gG** | | | |
| **TEHNIČNI PODATKI** | | **ZAHTEVANO** | **PONUJENO** |
| - proizvajalec | | navesti |  |
| - tip NN talilnega vložka | | navesti |  |
| - velikosti NH3/NV3 gG | | DA |  |
| - nazivna delovna napetost | | 500 V a.c. |  |
| - nazivna izklopna zmogljivost min. | | 120 kA |  |
| - nazivni delovni tok | | 400 – 560 A |  |
| - max. izgubna moč talilnega vložka [W] | | ≤ 48 |  |
| Max. talilni integral I2t pri 0,01 s  (pred oblokom, po IEC 60269-1 Tabela 7) | 425A | 2.250.000 A2s |  |
| 450A | 2.250.000 A2s |  |
| 500A | 3.800.000 A2s |  |
| 560A | 3.800.000 A2s |  |
| kombinirani indikator delovanja talilnega vložka  na gornji in na čelni strani keramičnega telesa | | DA |  |
| - aluminijasti zapiralni pokrov | | DA |  |
| - srebreni kontaktni noži  (min. debelina galvanskega nanosa 3µm) | | navesti |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **#** | **DODATNE ZAHTEVE ZA NN TALILNE VLOŽKE:** | **PRILOŽENO/PONUJENO** |
| 1. | Ponudnik mora ponudbi predložiti mersko skico za vsak tip talilnih vložkov. |  |
| 2. | NV/NH talilni vložki morajo ustrezati naslednji družini standardov:   1. SIST EN 60269. |  |
| 5. | Dobava v originalni embalaži proizvajalca (komplet 3 kosov). |  |
| 3. | Zahtevani garancijski rok za ponujeno opremo je 36 mesecev. |  |
| 4. | Dobavni rok je največ 7 koledarskih dni. |  |

Spodaj podpisani pooblaščeni predstavnik ponudnika izjavljam, da vsa ponujena oprema v celoti ustreza zgoraj navedenim opisom.

V/na \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, dne \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ponudnik: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1. 5 Ponudnik mora v stolpec "Ponujeno" vpisati podatke o proizvajalcu in oznako materiala, ki ga ponuja, in v vsako vrstico vpisati zahtevani tehnični podatek materiala, ki ga ponuja, četudi je enak podatku v stolpcu "Zahtevano".

   Ponudbi mora biti priložena verodostojna tehnična dokumentacija proizvajalca, kjer bo možno vse tehnične zahteve preveriti. Podatki o izpolnjevanju tehničnih zahtev morajo biti v priloženi dokumentaciji vidno označeni! V primeru, da naročnik ugotovi, da je ponudnik v preglednico vpisal neresnične podatke in s tem ponujena oprema nima zahtevanih lastnosti, ima naročnik pravico ponudbo kot nedopustno zavrniti. Če to ugotovi, ko je pogodba že podpisana, je to razlog za odpoved pogodbe brez odpovednega roka! [↑](#footnote-ref-1)