# V. TEHNIČNA SPECIFIKACIJA

Ponudnik mora v stolpec "Ponujeno" v vsako vrstico vpisati proizvajalca in tip zahtevanega materiala (razen če je ves ponujeni material od istega proizvajalca in istega tipa), ki ga ponuja. Če tehnični podatek ne bo vpisan, bo naročnik smatral, da material ne ustreza tehničnim zahtevam.

Proizvajalec: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Tip ponujenega materiala: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **#** | 1. **NN IN SN KABELSKI ČEVLJI IN VEZNI TULCI**
 |
| **ZAHTEVANI MATERIAL** **- proizvajalec in tip** |  | **PONUJENO** |
| 1. ČEVELJ KABEL galvanski CU 6 mm2 vijak M6, M8, M10
 |  |  |
| 1. ČEVELJ KABEL galvanski CU 10 mm2 vijak M6 , M8, M10
 |  |  |
| 1. ČEVELJ KABEL galvanski CU 16 mm2 vijak M8, M10 , M12
 |  |  |
| 1. ČEVELJ KABEL galvanski CU 25 mm2 vijak M 8 , M10, M12
 |  |  |
| 1. ČEVELJ KABEL galvanski CU 35 mm2 vijak M 8 , M10, M12
 |  |  |
| 1. ČEVELJ KABEL galvanski CU 50 mm2 vijak M 8, M10 ,M12,
 |  |  |
| 1. ČEVELJ KABEL galvanski CU 70 mm2 vijak M8, M10, M12
 |  |  |
| 1. ČEVELJ KABEL galvanski CU 95 mm2 vijak M10, M12
 |  |  |
| 1. ČEVELJ KABEL galvanski CU 150 mm2 vijak M10, M12
 |  |  |
| 1. ČEVELJ KABEL galvanski CU 185 mm2 vijak M12
 |  |  |
| 1. ČEVELJ KABEL galvanski AL - CU 16 mm2 M8, M10
 |  |  |
| 1. ČEVELJ KABEL galvanski AL - CU 25 mm2 M8, M10, M12
 |  |  |
| 1. ČEVELJ KABEL galvanski AL - CU 35 mm2 M8, M10, M12
 |  |  |
| 1. ČEVELJ KABEL galvanski AL - CU 50 mm2 M8, M10, M12
 |  |  |
| 1. ČEVELJ KABEL galvanski AL - CU 70 mm2 vijak M8, M10, M12
 |  |  |
| 1. ČEVELJ KABEL galvanski AL - CU 95 mm2 vijak M10, M12
 |  |  |
| 1. ČEVELJ KABEL galvanski AL - CU 120 mm2 vijak M10, M12
 |  |  |
| 1. ČEVELJ KABEL galvanski AL - CU 150 mm2 vijak M10, M12
 |  |  |
| 1. ČEVELJ KABEL galvanski AL - CU 185 mm2 vijak M10, M12
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski AL - CU 35/10 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski AL - CU 35/25 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski AL - CU 150/70 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski AL 16 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski AL 35 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski AL 35/16 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski AL 35/25 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski AL 35/35 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski AL 50/35 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski AL 70/35 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski AL 70/50 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski AL 70 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski AL 150/70 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski AL 150/95 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski AL 150/120 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski AL 150 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski AL 240 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski Cu 10 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski Cu 16 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski Cu 25 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski Cu 50 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC VEZNI galvanski Cu 70 mm2
 |  |  |
| 1. TULEC KONČNI galvanski – izolirani CU 10 x 18 mm2 (daljši)
 |  |  |
| 1. TULEC KONČNI galvanski – izolirani CU 16 x 18 mm2 (daljši)
 |  |  |
| 1. TULEC KONČNI galvanski – izolirani CU 25 x 16 mm2 (daljši)
 |  |  |
| 1. TULEC KONČNI galvanski – izolirani CU 25 x 22 mm2 (daljši)
 |  |  |
| 1. TULEC KONČNI galvanski – izolirani CU 35 x 25 mm2 (daljši)
 |  |  |
| 1. TULEC KONČNI galvanski – CU 150 mm2 (KLAUKE 8440)
 |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **DODATNE ZAHTEVE:** | **PONUJENO** |
| 1. Ponujeni material mora biti skladen z DIN, SIST EN ali IEC standardi glede na namen uporabe in način vgradnje. Vse dimenzije ponujenega materiala morajo ustrezati dimenzijam, ki so podane v zahtevanih standardih (DIN):* kabelski čevlji cevni Cu – DIN 46235,
* kabelski čevlji Cu – ustrezni za vodnike po DIN 48201,
* kabelski čevlji Al-Cu kovani – Al del/tulec po DIN 46329,
* kabelski čevlji Al-Cu cevni – Al del/tulec po DIN 46329,
* vezni tulci Cu – DIN 46267 del 1,
* vezni tulci Al – DIN 46267 del 2,
* vezni tulci Al reducirni – ustrezni za vodnike po SIST EN 50182.
 |  |
| 2. Bakreni (Cu) kabelski čevlji in vezni tulci morajo biti galvansko pokositreni, aluminijski (Al) pa morajo imeti gladko površino aluminija.  |  |
| 3. Vsi ponujeni artikli morajo imeti najmanj oznako proizvajalca (razen končnih tulcev), nazivnega prereza artikla/vodnika in pri čevljih oznako luknje za vijak (M); ostali podatki (npr. koda) so zaželeni, pri izvedbi DIN pa morajo biti na artiklih tudi oznake za stiskanje.  |  |
| 4. Naročnik za stiskanje kabelskih čevljev in veznih tulcev uporablja orodja in čeljusti D proizvajalca Klauke. Ponujeni artikli morajo biti primerni za stiskanje s kleščami Klauke EK 22, EK 354 – L, EK 22-PLUS ali EK 60/22-L ter odgovarjajočimi čeljustmi serije D za artikle Cu po DIN standardih in serije A za artikle Al po DIN standardih. Dimenzije ponujenih cevnih Cu kabelskih čevljev in veznih tulcev (»d1«) ne smejo bistveno (max za 2 %) odstopati od istih proizvajalca Klauke:* d1 - notranji premer cevnega dela.
 |  |

Izjavljamo, da ponujeni material v celoti ustreza vsem zgoraj navedenim zahtevam.

Kraj: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, datum: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Ponudnik:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(žig in podpis)